

راهنمای جامع آماده‌سازی و ارسال فایل جهت چاپ

به منظور دستیابی به بالاترین کیفیت در خروجی نهایی و حفظ شرایط گارانتی محصولات، رعایت استانداردهای فنی زیر برای تمامی فایل‌های ارسالی الزامی است. لطفاً پیش از ارسال فایل، موارد زیر را به دقت بررسی نمایید:

۱. تنظیمات فنی و ساختار فایل (PDF)

- خروجی نهایی: فایل نهایی حتماً باید با فرمت PDF و با استفاده از نرم‌افزار Adobe Illustrator تهیه شود.
- مد رنگی: تمامی فایل‌ها باید در فضای رنگی CMYK (ترجیحاً پروفایل U.S. Web Coated v2 (SWOP) آماده شوند. از ارسال فایل با مدهای RGB یا استفاده از کدهای رنگی Pantone خودداری کنید.
- رزولوشن و کیفیت: حداقل رزولوشن تصاویر باید 300 DPI باشد. توجه داشته باشید که افزایش مصنوعی رزولوشن در فایل‌های بی‌کیفیت، تأثیری در بهبود کیفیت چاپ نخواهد داشت.
- جاسازی و تبدیل فونت‌ها: جهت اطمینان از نمایش صحیح متون، تمامی فونت‌ها باید به مسیر (Outlines/Curves) تبدیل شوند. همچنین تمامی لایه‌ها و تصاویر باید در فایل نهایی Embed شوند.

۲. اصول طراحی و رنگ‌بندی

- حاشیه امنیت (Trim Zone): رعایت فاصله برش از چهار طرف الزامی است. از قرار دادن نوشته‌ها یا لوگوهای مهم در محدوده برش خودداری کنید تا در اثر خطای احتمالی دستگاه برش، حذف نشوند.
- امتداد رنگ: برای جلوگیری از ایجاد لبه‌های سفید در اطراف کار، رنگ پس‌زمینه را تا انتهای حاشیه برش (Bleed) امتداد دهید.
- ترکیب رنگ مشکی: برای داشتن رنگ مشکی عمیق و استاندارد، از ترکیب رنگی C85 M70 Y65 K100 برای محصولات عادی و C80 M70 Y70 K100 برای کارتهای مدیریتی استفاده کنید.

- متن‌های سفید روی مشکی: در صورت استفاده از متن یا طرح سفید در پس‌زمینه مشکی، حتماً یک خط دور (Stroke) با ضخامت حداقل 0.5 پوینت و رنگ K100 برای آن‌ها در نظر بگیرید.
- اجتناب از تقارن: به دلیل احتمال خطای جزئی در مرحله برش، از طراحی‌های قرینه که هرگونه جابه‌جایی در آن‌ها محسوس است، پرهیز کنید.
- محدودیت‌های رنگی: استفاده از رنگ‌های تنپلات سنگین در محصولات نظیر کتان، گلاسه، UV و طلاکوب به دلیل ریسک پشت‌زدگی یا آسیب به چاپ مجاز نیست.

۳. خدمات ویژه (طلاکوب و UV موضعی)

- طلاکوب: با توجه به احتمال خطای 2 میلی‌متری در عملیات طلاکوب، فضای اطراف طرح طلاکوب باید کاملاً خالی باشد.
- تداخل UV و طلاکوب: اعمال همزمان UV موضعی و طلاکوب در یک محدوده باعث اختلال در کیفیت (مانند کنده شدن UV یا باقی‌ماندن ذرات طلا) می‌شود و توصیه نمی‌شود.

۴. نکات مهم و سلب مسئولیت

- کدهای QR: امکان بروز خطا در خوانش QR Code ها پس از چاپ وجود دارد؛ پیش از چاپ نهایی از کیفیت و کنتراست آن اطمینان حاصل کنید.
 - تلورانس رنگی: به دلیل تفاوت در تکنولوژی‌های چاپ، اختلاف رنگ بین فایل دیجیتال و محصول نهایی (تا ۱۵٪) و تفاوت در چاپ‌های مختلف (تا ۳۰٪) امری طبیعی است.
- یادآوری: مسئولیت رعایت موارد فوق بر عهده مشتری است و عدم رعایت این استانداردها می‌تواند منجر به افت کیفیت چاپ و ابطال گارانتی محصول گردد.